

NEXA PU CLASSIC

Membrana líquida de poliuretano para la impermeabilización y protección

IMPERMEABILIZACIÓN Y PROTECCIÓN

Descripción:

Membrana líquida de poliuretano para la impermeabilización y protección. Producto monocomponente que seca por humedad ambiental, formando una membrana continua, elástica, con excelentes propiedades mecánicas y de adherencia, haciéndola resistente a la intemperie, temperaturas extremas y productos químicos.

Usos admitidos

Impermeabilización y protección de:

- Cubiertas no accesibles, limitadas al mantenimiento (Terrazas, balcones y tejados metálicos, aluminio o fibrocemento...).
- Cubiertas con protección pesada (Plataformas de puentes, cementos...).
- Cubiertas con revestimientos encolados (Baños, cocinas y zonas húmedas).
- Cubiertas transitables (Terrazas, balcones...).
- Cubiertas de tráfico intenso (Parkings, estaciones, gradas de estadios, centros comerciales...).
- Depósitos de retención (Depósitos de agua y canales de irrigación...).
- Cubiertas ajardinadas.
- Muros enterrados.
- Protección y encapsulamiento del amianto, previniendo la migración de partículas de amianto.

Soportes admitidos

Hormigón, cemento, mosaico, fibrocemento, baldosas, rehabilitaciones de acrílicos y emulsiones asfálticas, EPDM, madera, metal oxidado, acero galvanizado.

Para otros soportes, recomendamos realizar pruebas para verificar la adherencia.

Para particularidades o condiciones especiales de soporte, contactar con el departamento técnico.

Ventajas

- Fácil aplicación.
- Excelente adherencia.
- Se adapta a cualquier forma de cubierta.
- Rehabilitación evitando derribos o sobrepeso.
- Fácil localización y reparación de roturas.
- Alta resistencia a la intemperie y a los rayos UV.
- Excelente resistencia a temperaturas extremas (+80 °F y -40 °F / +176 °C y -40 °C). Temperatura de choque 200 °F (392 °C).
- Alta resistencia a la abrasión y a la tensión.
- Gran elasticidad >600%.
- Resiste el contacto permanente con agua, la hidrólisis y los microorganismos.
- Alta resistencia a los productos químicos.
- Una vez curada, la membrana no es tóxica.
- Permite la difusión del vapor.

Aplicación

- Requiere soporte liso, limpio, seco, sin humedad residual y lo más sólido posible.
- Utilizar NEXASMART FLEX o un mortero monocomponente de reparación de hormigón para adaptarse a sustratos irregulares o defectuosos para la adecuación de soportes irregulares o defectuosos.
- Puede aplicarse con rodillo, brocha o pistola airless. Para limpieza, usar siempre solvent. El rendimiento es de 0,31 a 0,41 lb/ft² (1,5 a 2 kg/ m²), aplicable en 1, 2 o 3 capas (Obteniendo una membrana de 0,055 pulgadas / 1,4 mm).
- En caso de dilución, aplicar solo solvent en una proporción máxima del 10%.
- Mezclar el contenido del envase con un agitador eléctrico a baja revolución.
- Para aplicación en una sola capa, se utiliza una llana dentada con sierras de 0,12 pulgadas (3 mm), desaireador y acelerante. Pot life con acelerante de aprox. 30 minutos.
- El tiempo de repintado es de entre 6-24 horas, o de unas 3-4 horas si se utiliza acelerante.
- No dejar pasar más de 48 horas entre capas; de ser así, debería usarse NEXA PRIMER PU 2K.
- Recomendamos utilizar imprimación adecuada a las características del soporte. Dejar secar completamente antes de aplicar (aprox. 4 horas).
- Deben reforzarse los puntos singulares, los soportes con mucho movimiento, fisuras activas.
- Recomendamos refuerzo con armadura (cinta de EPDM reforzada con tejido de poliéster para puntos específicos como ángulos, juntas de dilatación, grietas activas y juntas de aislamiento) o masillas (ver NEXA MASTIC PU).
- Para incrementar la resistencia a la abrasión y disponer de un sistema transitable, o para incrementar la resistencia a los U.V. (evitando amarilleo, caleo o cambios de tonalidad), aplicar barniz NEXA UV PROTECTIVE o NEXA PU UV pigmentado.
- Para una aplicación anti-resbalante, añadir en la última capa de NEXA UV PROTECTIVE corindón blanco (la granulometría varía según el uso final).
- Una vez abierto el envase, recomendamos su total consumo.

NEXA PU CLASSIC

Membrana líquida de poliuretano para la impermeabilización y protección

IMPERMEABILIZACIÓN Y PROTECCIÓN

Limpieza

Limpie las herramientas y el equipo con un solvente.

Consumo

- El rendimiento mínimo es de 0,31 a 0,41 lb/ft² (1,5 a 2 kg/m²), equivalente a un espesor de 0,047 pulgadas (1,2 mm). Aplicar en 1, 2 o 3 capas.

Presentación y Colores

El producto se presenta en envases metálicos de 55.12 lb (25 kg) y cajas de 4 unidades de 13.23 lb (6 kg). Está disponible en los siguientes colores: Blanco (Ral 9010), Gris (Ral 7040), Teja, Verde (Ral 6021), Beige (Ral 1014 y Ral 1015).

Estabilidad de envase

12 meses en lugar seco a 41 °F a 77 °F / 5 °C a 25 °C.

Transporte, precauciones y almacenamiento

Consultar hoja de seguridad. Las informaciones que figuran, sirven a modo de recomendación e información, basadas en pruebas de laboratorio y nuestros conocimientos actuales, las diferentes condiciones de las obras pueden presentar variaciones en la información dada, por ello nuestra garantía se limita a la del producto suministrado. Para cualquier duda,

Datos técnicos de la membrana

CONCEPTOS	RESULTADOS	MÉTODO
Temperatura de servicio	-40 °F a 176 °F (-40 °C a 80 °C)	
Temperatura de shock	392 °F (200 °C)	
Dureza	Shore A / 70	ASTM D2240 / DIN 53505 / ISO R868
Resistencia a la tracción a (73.4 °F / 23 °C)	781 psi (55 Kg/cm ²)	ASTM D412 / EN-ISO-527-3
Porcentaje de elasticidad a (73.4 °F / 23 °C)	>600%	ASTM D412 / EN-ISO-527-3
Resistencia a la transmisión de vapor de agua	0,000016 lb/ft ² hr (0,08 Gr/m ² hr)	ASTM E96 (Water Method)
Resistencia al movimiento de fatiga	Apto	
Adherencia al hormigón	284 psi >19.65 bar (>20 Kg/cm ²)	ASTM D4541
QUV Test de resistencia a la intemperie	Passes 200h	ASTM G53
Estabilidad en calor (100 días a 80 °C / 176 °F)	Pass	EOTA TR011
Hydrólisis (H ₂ O, 30 días, ciclo 60-100 °C / 140-212 °F)	Sin cambios significativos en las propiedades elastoméricas	
Hydrólisis ((8% KOH, 15 días a 50 °C / 122 °F)		
HCl (PH=2, 10 días a RT)		
Ciclo de vida mínimo estimado	W3 / 25 años	
Zona climática	S / Severo	
Inclinación cubierta	S1-S4 / <5% > 30%	
Temperatura mínima del soporte	TL3 / -4°F (-20 °C)	
Máxima temperatura de soporte	TH1-TH4 / 86°F to 194°F (30 °C a 90 °C)	
Cargas de uso	P1 / P4	

Datos técnicos del producto líquido

CONCEPTOS	RESULTADOS	MÉTODO
Viscosidad	3000-6000 Cps	ASTM D4287, @77°F (25 °C)
Peso específico	81.2 - 87.4 lb/ft ³ (1,3-1,4 gr cm ³)	ASTM D1475 DIN 53217 ISO 2811, @77°F (25 °C)
Flash Point	107.6 °F (42 °C)	ASTM D93, closed cup
Repintado	6-24 horas	
Secado al tacto a (77 °F y 55% RH / 25 °C)	6 horas	
Contenido en sólidos	95%	

Para más información sobre nuestros productos y sistemas, así como descarga de documentación técnica o hojas de seguridad, visite nuestra web o contacte con nosotros.

NEXA COATINGS
contact@nexacoatings.com
+1 3052304789 www.nexacoatings.com