

# NEXA POLYUREA

La membrana líquida basada 100% en poliurea en caliente, 1:1 en volumen para la impermeabilización y protección

## Descripción:

Membrana líquida de poliurea bicomponente de alto rendimiento, 100% de sólidos, diseñada específicamente para su aplicación en caliente mediante una pistola de pulverización bicomponente. Este producto, con una relación de volumen 1:1, demuestra una flexibilidad excepcional e incorpora un agente de curado especialmente formulado para una adhesión y durabilidad superiores. Muy recomendado para aplicaciones industriales y comerciales que exigen una resistencia excepcional a la abrasión y al impacto.

## Usos admitidos

Impermeabilización y protección de:

- Cubiertas no accesibles, limitadas al mantenimiento (Terrazas, balcones y tejados metálicos, aluminio o fibro-cemento...).
- Cubiertas con protección pesada (Plataforma de puentes y cementos...).
- Cubiertas transitables (Terrazas, balcones...).
- Cubiertos tráfico intenso (Parkings, estaciones, gradas de estadios, centros comerciales...).
- Depósitos de retención (Depósitos de agua y canales de irrigación...).
- Estaciones depuradoras de aguas residuales y fecales.
- Cubiertas ajardinadas.
- Muros enterrados.
- Protección de espuma de poliuretano o Poliestireno.
- Sellado de superficies cementosas.
- Protección de depósitos de hormigón con alta resistencia química (fosfatos, hidrólisis, varios % de ácidos y varios productos industriales, consultar tipo químico, % de pureza y temperatura de agua)
- Cimentaciones.

## Limitaciones

- No aplicar en soportes poco sólidos.
- En recintos cerrados asegurar una correcta ventilación durante la aplicación.
- Para aplicaciones químicas consultar al departamento técnico.
- El tratado incorrecto de las fisuras y puntos singulares puede conducir a la reducción de la vida útil de la impermeabilización. No recomendado para ir expuesto a UV.
- La resistencia a los rayos UV puede ampliarse aplicando una capa de NEXA UV PROTECTIVE (Pigmentado), que previene eficazmente el amarilleamiento, los cambios de tonalidad o el caleo..

## Ventajas

- Rápida curación. Tiempo de formación de gel de 8-14 segundos.
- Membrana sin burbujas ni defectos.
- 100% sólidos.



- Sin plasticidas.
- Catalizador sin Metales pesados tóxicos
- La curación no se ve afectada por la humedad u otras condiciones climáticas.
- Buena resistencia a la química.
- Excelentes propiedades mecánicas, alta resistencia a la tensión, a la rotura y a la abrasión.
- Excelente resistencia temperaturas extremas (-40°F a +176°F).
- Temperatura de shock 662°F.
- Permite la difusión del vapor: No hay acumulación de humedad debajo de la membrana.
- Disponibilidad de imprimaciones para casi todo tipo de soportes..

## Aplicación

- Requiere soporte liso, limpio, seco, sin humedad residual y lo más sólido posible.
- Recomendamos utilizar imprimación adecuada a las características del soporte.
- Aplicación en caliente: Deben calentarse los envases de los componentes a una temperatura de unos 77°F antes de su mezcla.
- Aplicación con pistola bicomponente que mantenga producto de 158°F a 176°F, también en manguera y con potencia de 230 psi (+-200 bares).
- Para su aplicación en piscinas o embalses con agua tratada, se recomienda proteger el producto de la radiación UV con azulejos.

# NEXA POLYUREA

La membrana líquida basada 100% en poliurea en caliente, 1:1 en volumen para la impermeabilización y protección

IMPERMEABILIZACIÓN Y PROTECCIÓN

## Presentación y Colores

Producto pigmentado con envases metálicos de 496 lbs (CA) y 496 lbs (CB).

- Envase rojo: Componente A Isocionato (color amarillo-marrón transparente).
- Envase azul: Componente B mezcla poliaminas (Color neutro si no está pigmentado).

## Estabilidad de envase

12 meses en lugar seco de 41°F a 77°F.

## Transporte, precauciones y almacenamiento

Consultar hoja de seguridad.

*Las informaciones que figuran, sirven a modo de recomendación e información, basadas en pruebas de laboratorio y nuestros conocimientos actuales, las diferentes condiciones de las obras pueden presentar variaciones en la información dada, por ello nuestra garantía se limita a la del producto suministrado. Para cualquier duda, contacten con nuestro.*

## Datos técnicos de la membrana

CONCEPTOS	RESULTADOS
Temperatura de servicio	-40°F a 175°F
Temperatura de shock	662°F
Dureza	Shore A / 90 Shore D / 40
Resistencia a la tracción a 73°F	2600 psi
Porcentaje de elasticidad a 73°F	>400%
Resistencia al cizallamiento	6500 psi
Transmisión de vapor de agua	0.005 lb/ft <sup>2</sup> MTH.
Ciclo de vida mínimo estimado	W3 / 25 años
Zona climática	S / Severo
Inclinación cubierta	S1-S4 / <5% > 30%
Temperatura mínima del soporte	TL3 / -4°F
Máxima temperatura de soporte	TH4 / 194°F
Cargas de uso	P1 / P4

## Datos técnicos del producto líquido

CONCEPTOS	RESULTADOS
Viscosidad	Component A 1000 cSt Component B 1500 cSt
Peso específico	Component A 0.04 lb/in <sup>3</sup> Component B 0.04 lb/in <sup>3</sup>
Peso específico membrana seca	+ - 0.04 lb/in <sup>3</sup>
Tiempo de formación de gel	8-14 segundos
Transitabilidad	Pisable en 5 min



\* laboratorios que trabajan con nosotros.

Para más información sobre nuestros productos y sistemas, así como descarga de documentación técnica o hojas de seguridad, visite nuestra web o contacte con nosotros.

NEXA COATINGS  
contact@nexacoatings.com  
+1 3052304789  
www.nexacoatings.com